



Centre Commun de Mesures - Certifié ISO 9001

# CCM

Directeur : Fabrice CAZIER

## MOTS CLÉS :

Analyses physico-chimiques, environnement, effluents industriels

## PARTENARIATS :

Universités de Lille I, II, Caen, Rouen, Haute Alsace, CERTAM, ISA, London College ...  
Cousin Biotech, TRB, Nexans, EDF, ...

## CONTACTS :

### CENTRE COMMUN DE MESURES (CCM)

#### MREI 1

145 avenue Maurice Schumann  
59140 Dunkerque  
Tél. : 03 28 65 82 40  
E-mail : cazier@univ-littoral.fr

<http://ccm.univ-littoral.fr>

**LE CENTRE COMMUN DE MESURES DE L'ULCO EST UNE PLATEFORME D'ANALYSE PHYSICO-CHIMIQUE, OUVERTE AUX SCIENTIFIQUES ET AUX INDUSTRIELS, QUI RÉALISE DES CONTRATS DE RECHERCHE ET DES PRESTATIONS ANALYTIQUES À FAÇON, ET CE AUSSI BIEN EN LABORATOIRE QUE SUR SITE (INSTALLATIONS INDUSTRIELLES, FRICHES, ...).**

## PRÉSENTATION DU LABO :

Le CCM est spécialisé dans le prélèvement et l'analyse d'échantillons gazeux, solides ou liquides pour diagnostiquer des pollutions et déterminer leur étendue.

Une autre compétence développée concerne la caractérisation des émissions liées au bois-énergie que ce soit sur des installations réelles ou en plateforme d'essais.

Il intervient également dans le cadre de projets visant à évaluer l'impact sur l'environnement ou la santé et d'orienter des remédiations (thématiques développées par les laboratoires associés).

Enfin, une large ouverture est réalisée vers l'industrie via la réalisation ou la mise au point d'analyses à façon en vue soit de caractériser des matières premières, produits finis, contaminants ou déchets, soit d'améliorer la compréhension et la maîtrise d'un process (caractérisation des émissions en fonction des phases du process, bilan COV, ...).

## PRESTATION ET SAVOIR-FAIRE :

- Métrologie de l'environnement en milieu industriel et naturel : prélèvement, caractérisation et quantification de polluants (aérosols, COV, HAP, pesticides, métaux, polluants réglementés ...)
- Développement de méthodes d'extraction et d'analyses (ex : antioxydants dans des polymères, silicone dans des effluents industriels, ...)
- Caractérisation des rejets de process industriels
- Contrôle d'efficacité amont / aval de procédés de traitement sur site ou via le développement d'un pilote de laboratoire
- Mise au point, développement et intercomparaison de nouvelles techniques d'analyse

## TECHNIQUES - ÉQUIPEMENTS :

- Chromatographie en phase gazeuse : GC/MS/MS, GC/MS
- GC/FID avec Désorbeur thermique "Turbomatrix" et Headspace
- Pyrolyseur couplé GC/MS
- Microscope couplé IRTF
- Chromatographie Liquide Haute Performance (LC-QToF, HPLC-UV)
- ICP Optique et ICP Masse
- Analyseur élémentaire C,H,O,N,S
- Chromatographie ionique
- Spectromètres UV-Vis et IRTF
- Spectromètre Gamma

- Chaîne d'analyses multipolluants à l'émission (HCT, NOx, CO, CO2, SO2, O2, NH3) et dans l'environnement (NOx, CO, SO2, O3, BTEX).

- GC/MS embarquable (analyse de COV, HAP)

- Micro-chromatographe avec préconcentrateur-thermodésorbeur et détecteur de masse

- Analyseur de composés soufrés

- Fluorescence X

- Systèmes de prélèvements dont sonde isocinétique (effluents gazeux, particules, sols ...)

